

JB/T 3364.1—2011

ICS 25.080.60
J 57
备案号: 31983—2011

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 3364.1—2011
代替 JB/T 3364.1—1999

圆锯床 第1部分: 型式与参数

Circular sawing machine—Part 1: Types and parameters

中华人民共和国
机械行业标准
圆锯床 第1部分: 型式与参数
JB/T 3364.1—2011

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

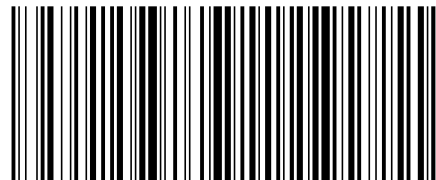
*

210mm×297mm·0.75印张·17千字
2012年2月第1版第1次印刷
定价: 15.00元

*

书号: 15111·10134
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 3364.1-2011

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 2 使用硬质合金齿圆锯片的圆锯床的参数

单位为毫米

最大圆锯片直径 <i>D</i>		I 系列						
		315	500	630	800	1 250	1 600	2 000
最大 锯削 直径 <i>d</i>	卧式 圆锯床	80	140	190	240	420	575	720
	立式 圆锯床						(490)	(680)
	摆式 圆锯床						—	
注 1: 括号里的数字为使用传动孔中心圆直径 500 mm 的圆锯片时的最大锯削直径。 注 2: 对于锯削金属板材的圆锯床, 宜将“最大锯削直径 <i>d</i> ”改为“最大锯削厚度 <i>H</i> ”。								

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 系列构成.....	1
4 用途及性能.....	1
4.1 卧式圆锯床.....	1
4.2 摆式圆锯床.....	3
4.3 立式圆锯床.....	4
5 参数.....	5
图 1 圆锯床的系列构成.....	1
图 2 卧式圆锯床型式.....	2
图 3 摆式圆锯床型式.....	3
图 4 立式圆锯床型式.....	4
表 1 使用镶片圆锯片的圆锯床的参数.....	5
表 2 使用硬质合金齿圆锯片的圆锯床的参数.....	6

前 言

JB/T 3364《圆锯床》分为四个部分：

- 第1部分：型式与参数；
- 第2部分：精度检验；
- 第3部分：技术条件；
- 第4部分：主轴端部连接尺寸。

本部分为 JB/T 3364 的第1部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 JB/T 3364.1—1999《卧式圆锯床 参数》，与 JB/T 3364.1—1999 相比主要技术变化如下：

- 整合了 JB/T 3866.1—1999 的内容；
- 第1章“范围”扩大了，包括了卧式圆锯床、摆式圆锯床和立式圆锯床整个圆锯床组系；
- 第3章“系列构成”有所扩大，增加了长行程卧式圆锯床；
- 在表1、表2中整合了圆锯床的主参数（最大圆锯片直径）系列，即 I 系列；
- 在表1中调整了卧式圆锯床的主参数过渡系列，即 II 系列。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本部分负责起草单位：湖南湖机国际机床制造有限公司、长沙锯床研究所。

本部分主要起草人：谢文忠、何青梅、宋安祥、叶钧。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB 3364—1983；
- JB/T 3364.1—1999。

- 液压夹料装置；
- 定长装置。

b) 使用符合相关标准要求的硬质合金齿圆锯片的立式圆锯床，机床结构应具备：

- 液压夹料装置；
- 定长装置；
- 较使用镶片圆锯片的立式圆锯床，具有主电动机功率大、锯削速度高、进给速度快的特点；
- 圆锯片抗振装置。

注：手动进给系统的机床可不具有半自动工作循环、液压夹料装置和定长装置。

4.3.1 自动立式圆锯床

该型机床具有与相应基型系列相同的用途和性能，还具有自动工作循环，更适用于大批或大量生产。

该型机床除具备相应基型系列的结构特征外，还应具备：

- 自动上（送）料、卸（出）料装置；
- 自动定长装置；
- 自动计数装置。

4.3.2 有色金属立式圆锯床

该型机床适用于有色金属冶炼厂、有色金属加工厂、飞机工厂等企业的单件或成批生产，主要用来锯削铝、镁、铜等有色金属及其合金圆料、方料、管料和型材。机床具有与相应基型系列相同的性能。与相应基型系列相比，其具有主电动机功率大、锯削速度高、进给速度快的特点。

4.3.3 有色金属自动立式圆锯床

该型机床具有与相应有色金属高速立式圆锯床相同的用途和性能，还具有自动工作循环，更适用于大批或大量生产。

该型机床除具备相应基型系列的结构特征外，还应具备：

- 自动上（送）料、卸（出）料装置；
- 自动定长装置；
- 自动计数装置。

5 参数

卧式圆锯床的参数如图2所示，摆式圆锯床的参数如图3所示，立式圆锯床的参数如图4所示。

使用镶片圆锯片的圆锯床的参数应符合表1的规定。

使用硬质合金齿圆锯片的圆锯床的参数应符合表2的规定。

表1 使用镶片圆锯片的圆锯床的参数

单位为毫米

最大圆锯片直径 <i>D</i>		I 系列							II 系列															
		315	500	630	800	1 250	1 600	2 000	500	710	1 000	1 400	2 000											
最大 锯削 直径 <i>d</i>	卧式 圆锯床	90	160	215	280	450	575	720	160	240	340	480	710											
	立式 圆锯床													—										
	摆式 圆锯床													140	200	250	420	—	—					

注1：II系列为过渡系列。

注2：对于锯削金属板材的圆锯床，宜将“最大锯削直径*d*”改为“最大锯削厚度*H*”。